

Bei der Inbetriebnahme/Rekonfiguration von Steuerungen (NC, CNC) für Werkzeugmaschinen sind eine Reihe von Parametern zu hinterlegen. Diese beschreiben Eigenschaften der verbauten Maschinenkomponenten, wie z.B. kinematische, dynamische, mechanische und elektrische Eigenschaften, und werden meist händisch aus verschiedenen Quellen unternehmensübergreifend zusammengetragen. Mithilfe eines passenden Teilmodells der Asset Administration Shell (AAS) könnte der Vorgang vereinfacht und automatisiert werden.

Im Rahmen des Projekts soll ein Teilmodell der Asset Administration Shell (AAS) namens "**Drive Control for NC/CNC Machine Tools**" erarbeitet werden. Ziel ist es, die zur Steuerungsparametrisierung erforderlichen Informationen standardisiert und strukturiert darzustellen. Unter anderem sollen folgende Eigenschaften beschrieben werden: Kinematikart, geometrische Abmessungen der Kinematik, Beschleunigungsvermögen der Achsen, max. Geschwindigkeiten der Achsen, Arbeitsbereich der Achsen, Übersetzungen im Antriebsstrang, Nenndrehzahl und Nenndrehmoment von Motoren, etc.

Das angestrebte AAS-Teilmodell "**Drive Control for NC/CNC Machine Tools**" ermöglicht eine automatisierte Inbetriebnahme und Rekonfiguration von NC/CNC Steuerungen für Werkzeugmaschinen. Zudem können Maschinenkomponenten herstellerunabhängig beschrieben werden.